

ICS 87.040
G 51



中华人民共和国国家标准

GB/T 9755—2014
代替 GB/T 9755—2001

GB/T 9755—2014

合成树脂乳液外墙涂料

Synthetic resin emulsion coatings for exterior wall

中华人民共和国
国家标准
合成树脂乳液外墙涂料
GB/T 9755—2014

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 30 千字
2014年11月第一版 2014年11月第一次印刷

*

书号: 155066·1-50117 定价 21.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 9755-2014

2014-07-08 发布

2014-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 产品分类、分等	1
4 要求	2
5 试验方法	3
6 检验规则	8
7 标志、包装和贮存	8
附录 A (规范性附录) 抗泛盐碱性试验方法	9
附录 B (规范性附录) 透水性试验方法	11
附录 C (规范性附录) 耐洗刷性试验方法	13

薄片上方漆膜被除去的情况。如果薄片上方漆膜以连续的细线被除去且细线长度越过薄片宽度，则判定为漆膜损坏。

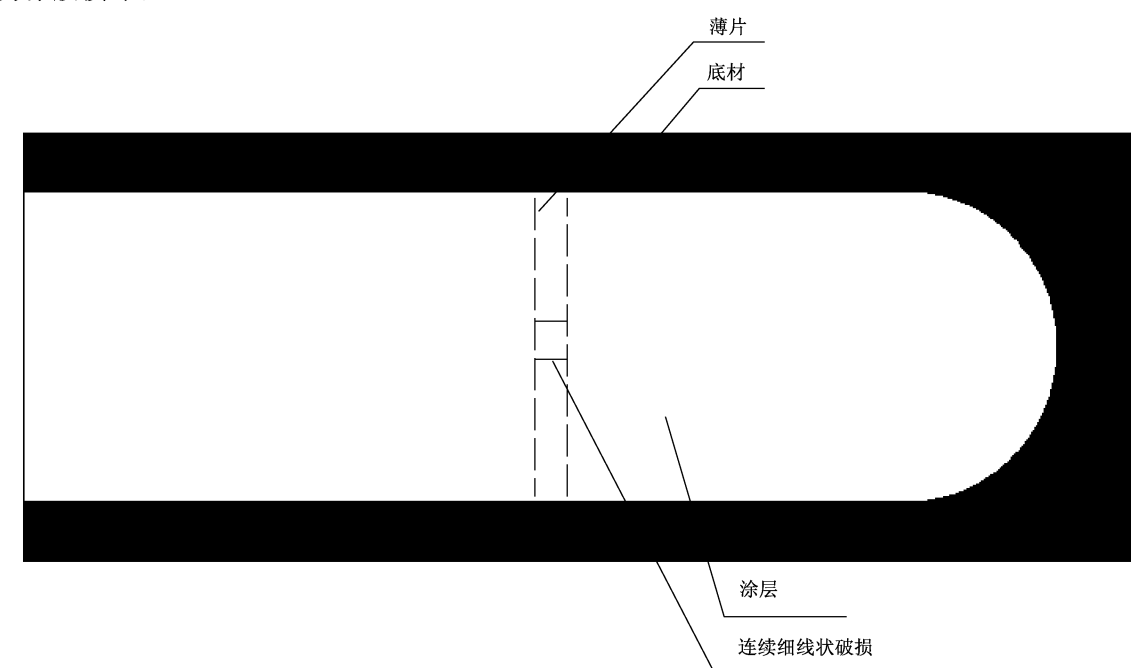


图 C.2 测试涂层洗刷至损坏的示意图

C.6 结果判定

若两块试板均未出现漆膜损坏，就可判定该样品经过 2 000 次或 1 000 次洗刷试验后漆膜未损坏。

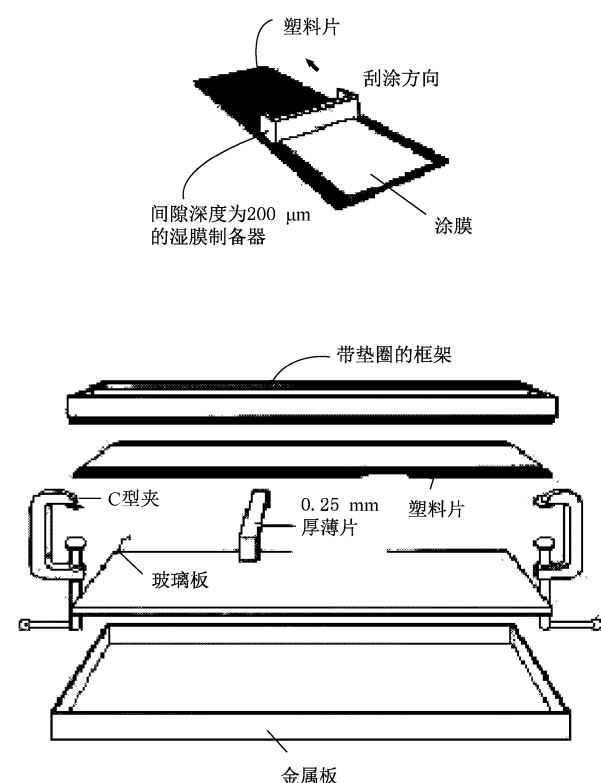


图 C.1 洗刷试验的辅助设备

C.5 操作步骤

C.5.1 试板的制备

按 5.3.1 准备试样,如果需要,过滤试样以除去其中所有的结皮和颗粒。将黑色塑料片(见 C.3.2.6)放在玻璃板或其他平整的板上,用湿膜制备器(见 C.3.2.4)在黑色塑料片(见 C.3.2.6)上刮涂一道,共制备两块试板。刮涂速度应相当慢,从一端至另一端需要 3 s~4 s 的时间,以免在漆膜上形成针孔。将试板水平放置,在 5.2 规定的试验环境下养护 7 d。

C.5.2 测定

C.5.2.1 进行两次平行测定。

C.5.2.2 将清洁的玻璃板(见 C.3.2.2)放在洗刷仪的底盘内。在玻璃板(见 C.3.2.2)上与刷子的运行轨迹垂直的方向放置薄片(见 C.3.2.3),要确保薄片(见 C.3.2.3)光滑和没有毛刺。将试板(见 C.5.1)放在放有薄片的玻璃板(见 C.3.2.2)上,涂层面向上。薄片应位于试板的中部并确保薄片上方的涂膜没有缺陷且试验区域平整。将固定框架(见 C.3.2.5)放在试板(见 C.5.1)上以固定试板。用洗刷仪两端的夹子夹紧固定框架(见 C.3.2.5),夹子应足够密封以确保固定框架(见 C.3.2.5)和试板(见 C.5.1)紧密接触,但不能因太紧而造成试板(见 C.5.1)的扭曲。

C.5.2.3 试验前,先用软的漆刷将洗刷介质(见 C.4)均匀涂布在涂层表面,让液体与涂层接触 60 s。将预处理过的刷子置于试验样板的涂层面上,使刷子保持自然下垂。启动仪器,往复洗刷涂层,洗刷时每秒钟滴加约 0.04 mL 的速度滴加洗刷介质(见 C.4),使洗刷面保持润湿。

C.5.2.4 进行规定次数(2 000 次或 1 000 次)洗刷循环的测试,观察规定次数洗刷试验后 12.7 mm 宽的

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 9755—2001《合成树脂乳液外墙涂料》,与 GB/T 9755—2001 相比,主要技术差异如下:

- 增加了产品分类(见第 3 章);
- 增加了底漆和中涂漆的要求(见第 3 章和表 1、表 2);
- 面漆增加了透水性测试项目(见表 3);
- 面漆的耐碱性、耐水性、耐温变性和耐人工气候老化性改为也可评定与底漆或底漆和中涂漆配套后复合涂层的性能(见表 3,2001 版的表 1);
- 改变了耐洗刷性项目的试验方法和底材(见表 6、表 7 和附录 C,2001 版的 5.11);
- 试验底材石棉水泥板改为无石棉水泥平板(见 5.3.2,2001 版的 5.2.2.3);
- 涂层耐沾污性试验方法略有改变(见 5.17,2001 版的附录 A);
- 涂层耐温变性由 5 次循环改为 3 次循环(见 5.18,2001 版的 5.14);
- 提高了其他色涂层的耐人工气候老化性要求(见表 3,2001 版的表 1)。

本标准参考日本工业标准 JIS K5663:2003《合成树脂乳液涂料及封闭底漆》。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会(SAC/TC 5)归口。

本标准起草单位:中海油常州涂料化工研究院、陶氏化学(中国)投资有限公司、上海建科检验有限公司、立邦涂料(中国)有限公司、南京天祥涂料有限公司、上海市申得欧有限公司、展辰涂料集团股份有限公司、阿克苏诺贝尔太古漆油(上海)有限公司、关西涂料贸易(上海)有限公司、上海市涂料研究所、深圳市广田环保涂料有限公司、富思特新材料科技发展股份有限公司、嘉宝莉化工集团股份有限公司、威士伯涂料(广东)有限公司、江苏大象东亚制漆有限公司、南京龙虎涂料有限公司、三棵树涂料股份有限公司、广东巴德士化工涂料有限公司。

本标准主要起草人:彭菊芳、孔志元、黄新辉、胡晓珍、程金龙、徐凯斌、林宣益、杨奇、王桦、熊必琪、王玫玫、赵雪莲、赵雅文、王代民、胡恒盛、杨少武、方城、周湘玲、罗启涛、严修才。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 9755—1988、GB/T 9755—1995、GB/T 9755—2001。